



## Programm B 32

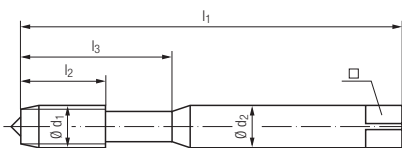
# EMUGE

Mehr Leistung mit PM-Stahl

Exklusive Spitzenqualität aus dem Hause EMUGE

## Maschinen-Gewindebohrer DIN 371

**M** Metrisches  
ISO-Regelgewinde DIN 13



**Rekord 1B-STEEL-PM-TIN**



**Enorm 1-STEEL-PM-TIN**

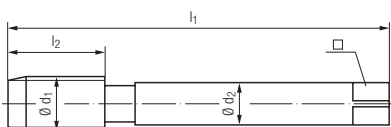


Gewindetiefe und Lochform									max. 3 x d <sub>1</sub> 		max. 2,5 x d <sub>1</sub> 	
DIN-Anschnitt-Form / Gänge									B / 4-5		C / 2-3	
Ø d <sub>1</sub> mm	P mm	l <sub>1</sub> mm	l <sub>2</sub> mm	l <sub>3</sub> mm	Ø d <sub>2</sub> mm	□ mm		Artikel-Nr.	€	Artikel-Nr.	€	
<b>M</b> 3	0,5	56	11	18	3,5	2,7	2,5	<b>B020P300.0030</b>	13,20	<b>B050P300.0030</b>	14,20	
4	0,7	63	13	21	4,5	3,4	3,3	<b>B020P300.0040</b>	14,20	<b>B050P300.0040</b>	14,20	
5	0,8	70	15	25	6	4,9	4,2	<b>B020P300.0050</b>	14,20	<b>B050P300.0050</b>	15,60	
6	1	80	17	30	6	4,9	5	<b>B020P300.0060</b>	17,80	<b>B050P300.0060</b>	20,30	
8	1,25	90	20	35	8	6,2	6,8	<b>B020P300.0080</b>	20,30	<b>B050P300.0080</b>	23,90	
10	1,5	100	22	39	10	8	8,5	<b>B020P300.0100</b>	26,10	<b>B050P300.0100</b>	27,40	

Alle Preise verstehen sich zuzüglich MwSt.

## Maschinen-Gewindebohrer DIN 376

**M** Metrisches  
ISO-Regelgewinde DIN 13



**Rekord 2B-STEEL-PM-TIN**



**Enorm 2-STEEL-PM-TIN**

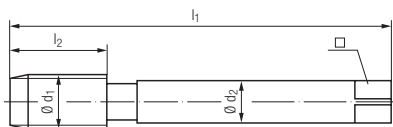


Gewindetiefe und Lochform								max. 3 x d <sub>1</sub> 		max. 2,5 x d <sub>1</sub> 	
DIN-Anschnitt-Form / Gänge								B / 4-5		C / 2-3	
Ø d <sub>1</sub> mm	P mm	l <sub>1</sub> mm	l <sub>2</sub> mm	Ø d <sub>2</sub> mm	□ mm		Artikel-Nr.	€	Artikel-Nr.	€	
<b>M</b> 12	1,75	110	24	9	7	10,2	<b>C020P300.0112</b>	29,90	<b>C050P300.0112</b>	33,40	
16	2	110	27	12	9	14	<b>C020P300.0116</b>	42,80	<b>C050P300.0116</b>	45,20	
20	2,5	140	32	16	12	17,5	<b>C020P300.0120</b>	56,00	<b>C050P300.0120</b>	61,60	
24	3	160	34	18	14,5	21	<b>C020P300.0124</b>	73,00	<b>C050P300.0124</b>	79,20	

Alle Preise verstehen sich zuzüglich MwSt.

## Maschinen-Gewindebohrer DIN 374

**MF** Metrisches  
ISO-Feingewinde DIN 13





Rekord 2B-STEEL-PM-TIN



Enorm 2-STEEL-PM-TIN

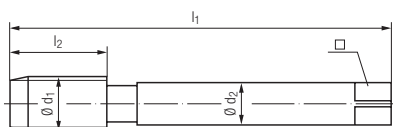


Gewindetiefe und Lochform								max. 3 x d <sub>1</sub>		max. 2,5 x d <sub>1</sub>	
DIN-Anschnitt-Form / Gänge 								B / 4-5		C / 2-3	
Ø d <sub>1</sub> mm	P mm	l <sub>1</sub> mm	l <sub>2</sub> mm	Ø d <sub>2</sub> mm	□ mm		Artikel-Nr.	€	Artikel-Nr.	€	
<b>M</b> 8	x 1	90	17	6	4,9	7	<b>C020P300.0251</b>	24,50	<b>C050P300. 0251</b>	26,90	
10	x 1	90	18	7	5,5	9	<b>C020P300.0276</b>	29,30	<b>C050P300. 0276</b>	32,20	
10	x 1,25	100	22	7	5,5	8,8	<b>C020P300.0277</b>	29,30	<b>C050P300. 0277</b>	32,20	
12	x 1	100	18	9	7	11	<b>C020P300.0301</b>	35,80	<b>C050P300. 0301</b>	39,60	
12	x 1,25	100	22	9	7	10,8	<b>C020P300.0302</b>	35,80	<b>C050P300. 0302</b>	39,60	
12	x 1,5	100	22	9	7	10,5	<b>C020P300.0303</b>	35,80	<b>C050P300. 0303</b>	39,60	
14	x 1,5	100	22	11	9	12,5	<b>C020P300.0331</b>	41,20	<b>C050P300. 0331</b>	45,00	
16	x 1,5	100	22	12	9	14,5	<b>C020P300.0359</b>	46,30	<b>C050P300. 0359</b>	51,00	

Alle Preise verstehen sich zuzüglich MwSt.

## Maschinen-Gewindebohrer DIN 5156

**G** Whitworth-Rohrgewinde  
DIN EN ISO 228





Rekord 2B-STEEL-PM-TIN



Enorm 2-STEEL-PM-TIN



Gewindetiefe und Lochform								max. 3 x d <sub>1</sub>		max. 2,5 x d <sub>1</sub>	
DIN-Anschnitt-Form / Gänge 								B / 4-5		C / 2-3	
Ø d <sub>1</sub>	Ø d <sub>1</sub> mm	P Gg/1"	l <sub>1</sub> mm	l <sub>2</sub> mm	Ø d <sub>2</sub> mm	□ mm		Artikel-Nr.	€	Artikel-Nr.	€
<b>G</b> 1/8	9,73	28	90	18	7	5,5	8,8	<b>C020P300.4035</b>	25,30	<b>C050P300. 4035</b>	26,80
1/4	13,16	19	100	22	11	9	11,8	<b>C020P300.4036</b>	33,20	<b>C050P300. 4036</b>	36,60
3/8	16,16	19	100	22	12	9	15,25	<b>C020P300.4037</b>	33,20	<b>C050P300. 4037</b>	43,90
1/2	20,96	14	125	25	16	12	19	<b>C020P300.4038</b>	53,30	<b>C050P300. 4038</b>	58,40
3/4	26,44	14	140	28	20	16	24,5	<b>C020P300.4040</b>	93,00	<b>C050P300. 4040</b>	101,90

Alle Preise verstehen sich zuzüglich MwSt.

## Einsatzgebiete

Die pulvermetallurgisch hergestellten Stähle (PM-Stähle) zeichnen sich durch ihre besonderen Eigenschaften aus, wie hervorragende Verschleißbeständigkeit, hohe Warmhärte und ausgezeichnete Druckbeständigkeit bei gleichzeitig hoher Zähigkeit, isotroper Maßbeständigkeit und guter Bearbeit- und Polierbarkeit.

Durch ihre exzellenten Eigenschaften bieten sich PM-Stähle überall dort an, wo spezielle Problemlösungen gefragt sind und andere mechanische und technologische Eigenschaften als bei konventionell erschmolzenen Stählen benötigt werden.

### Alle PM-Aktionswerkzeuge sind einsetzbar für:

- Baustähle,
- Automatenstähle,
- Legierte Stähle,
- Rost-/Säurebeständige Stähle,
- Hochfeste Stähle bis 1100 N/mm<sup>2</sup>,
- Alu-Gusslegierungen.

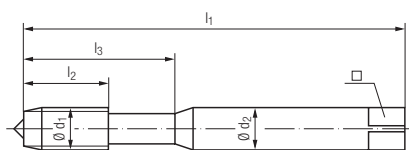
## Schnittgeschwindigkeit $v_c$ in m/min



Schnittgeschwindigkeit	TIN $v_c$ in m/min
Baustähle, Automatenstähle, Legierte Stähle	15 - 45
Rost- / Säurebeständige Stähle, Hochfeste Stähle bis 1100 N/mm <sup>2</sup>	5 - 20
Alu-Gusslegierungen	15 - 40

**Maschinen-Gewindeformer DIN 2174**

**M** Metrisches ISO-Regelgewinde DIN 13



Gewindetiefe und Lochform								max. 3 x d <sub>1</sub> 	
DIN-Anschnitt-Form / Gänge								C / 2-3	
Ø d <sub>1</sub> mm	P mm	l <sub>1</sub> mm	l <sub>2</sub> mm	l <sub>3</sub> mm	Ø d <sub>2</sub> mm	□ mm		Artikel-Nr.	€
<b>M</b> 2,5	0,45	50	9	14	2,8	2,1	2,33	<b>B537A200.0025</b>	26,10
3	0,5	56	11	18	3,5	2,7	2,8	<b>B537A200.0030</b>	20,30
4	0,7	63	13	21	4,5	3,4	3,7	<b>B537A200.0040</b>	23,90
5	0,8	70	15	25	6	4,9	4,65	<b>B537A200.0050</b>	23,90
6	1	80	17	30	6	4,9	5,6	<b>B537A200.0060</b>	28,50
8	1,25	90	20	35	8	6,2	7,45	<b>B537A200.0080</b>	32,20
10	1,5	100	22	39	10	8	9,35	<b>B537A200.0100</b>	40,50

Alle Preise verstehen sich zuzüglich MwSt.

**Umfangsgeschwindigkeit v<sub>c</sub> in m/min**

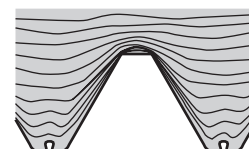


Umfangsgeschwindigkeit	TIN v <sub>c</sub> in m/min
Baustähle, Automatenstähle, Legierte Stähle	<b>10 - 50</b>
Rost- / Säurebeständige Stähle, Hochfeste Stähle bis 1100 N/mm <sup>2</sup>	<b>5 - 20</b>
Alu-Gusslegierungen	<b>10 - 50</b>


**Spanlose Herstellung von Innengewinden:**

Abhängig vom zu bearbeitenden Material sind die wesentlichen Vorteile des Gewindeformens neben sehr guter Oberflächenqualität auch höhere statische und dynamische Festigkeit des Gewindes.


Die zu erzeugende Gewindelänge wird nicht durch abzuführende Späne begrenzt. Diese Werkzeuge besitzen – besonders bei kleinen Gewindeabmessungen – eine hervorragende Stabilität. Sämtliche fließfähigen Werkstoffe können geformt werden, auf ausreichende Schmierung muss geachtet werden.




## **Kromer GmbH**

 Daimlerstraße 28/1  
72644 Oberboihingen

 +49 7022/96092-0

 +49 7022/65902

 [info@kromer-gmbh.de](mailto:info@kromer-gmbh.de)

 [www.kromer-gmbh.de](http://www.kromer-gmbh.de)