

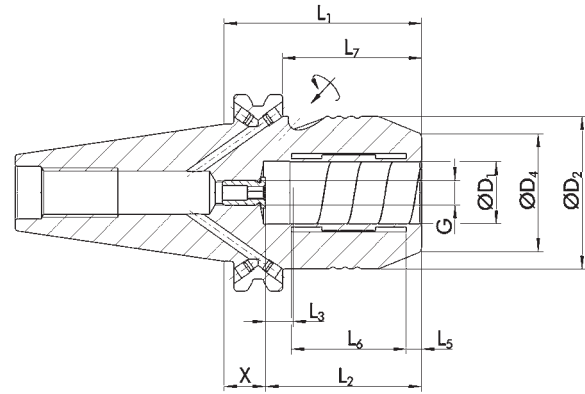
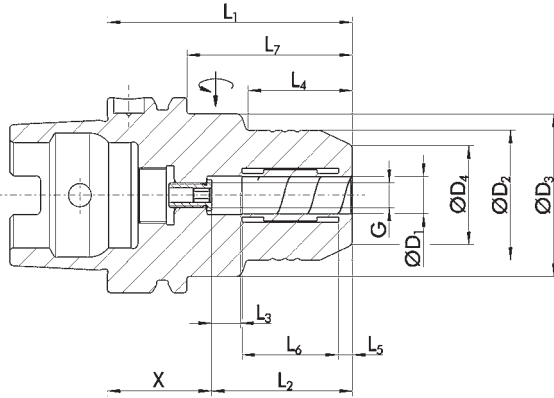
Eigenschaften	TENDO E compact	ER-Spannzange	Weldon	Warmschrumpffutter
<b>Rundlaufgenauigkeit</b> – Gleichmäßiger Schneideneingriff – Einfluss auf Dämpfung und Wuchtgüte – Kostenreduzierung	++ 0.003 mm (gemessen bei 2.5xD dauerhaft)	– 0.01 – 0.02 mm	– 0.01 – 0.02 mm	+ 0.003 mm (gemessen in der Bohrung)
<b>Prozesssicherheit</b> – Konstant gleichbleibende Rundlaufgenauigkeit	++	–	–	–
<b>Drehmoment bei Ø 20 mm</b> – Höchste Volumenzerspannung – Prozesssicherheit	++ bis 900 Nm	○ 220 Nm	++ Formschluss	+ 420 Nm
<b>Radialsteifigkeit</b> – Höhere Formgenauigkeit am Werkstück bei kräftiger Zerspanung – Geringerer Aufwand für Nachbearbeitung	++	–	++	–
<b>Dämpfung</b> – Standzeiterhöhung Werkzeug – Schonung der Maschinenspindel – Geringerer Aufwand für Nachbearbeitung – Vermeidung von Rattermarken	++	○	–	–
<b>Variabel durch Zwischenbüchsen</b> – Erweiterte Einsatzbereiche – Kostenreduzierung – Höhere Spannkraft bei gegebenem Schaft – Peripheriekühlung	++	++ (Spannzangen)	–	–
<b>Spannung aller Schäfte</b> (Weldon, Whistle Notch, ...)	++	++	–	–
<b>Handhabung und Bedienbarkeit</b> – Kein Schulungsaufwand – Vermeidung von Spannfehlern – Geringe Rüstkosten	++	+	+	–
<b>Schmutzunempfindlichkeit</b> – Keine Wartung – Weniger Kosten	++	–	+	–
<b>Exakte Längeneinstellung</b>	++	–	–	–
<b>Notwendige Peripheriegeräte</b> (hinsichtlich Kosten)	++ Sechskantschlüssel	Hakenschlüssel + Montageblock ○	Sechskantschlüssel + Montageblock ○	– Induktionsanlage

++ sehr gut + gut neutral – schlecht

**Resümee: In TENDO E compact sind alle Leistungsparameter konzentriert.**

HSK-A63 / HSK-A100\*\*

SK40 / BT30\* / BT40 / SK50 / BT50



Aufnahme	ID	D1	D2	D3	D4	L1	L2	L3	L4	L5	L6	L7	X	G	Preis /St. netto
HSK-A63	0206404	12.0	42.00	52.50	32.00	80.00	46.00	10.00	34.00	4.50	31.00	54.00	34.00	M8x1	169,--
SK40	0206414	12.0	42.00	-	32.00	50.00	46.00	10.00	-	4.50	31.00	31.00	4.00	M8x1	159,--
SK50	0206424	12.0	42.00	-	32.00	50.00	46.00	10.00	-	4.50	31.00	31.00	4.00	M8x1	209,--
BT30*	0206554	12.0	42.00	-	32.00	69.00	46.00	10.00	-	4.50	31.00	47.00	23.00	M8x1	139,--
BT40	0206434	12.0	42.00	-	32.00	58.00	46.00	10.00	-	4.50	31.00	31.00	12.00	M8x1	159,--
BT50	0206444	12.0	42.00	-	32.00	69.00	46.00	10.00	-	4.50	31.00	31.00	23.00	M8x1	209,--
HSK-A63	0206406	20.0	52.50	-	38.00	80.00	51.00	10.00	-	5.00	37.00	54.00	29.00	M8x1	169,--
HSK-A100**	0206566	20.0	52.50	-	38.00	90.00	51.00	10.00	-	5.00	37.00	61.05	39.00	M8x1	299,--
SK40	0206416	20.0	49.25	-	38.00	64.50	51.00	10.00	-	5.00	37.00	45.50	13.50	M8x1	159,--
SK50	0206426	20.0	49.25	-	38.00	64.50	51.00	10.00	-	5.00	37.00	45.50	13.50	M8x1	209,--
BT30*	0206556	20.0	42.00	-	38.00	90.00	51.00	10.00	-	5.00	37.00	47.00	39.00	M8x1	139,--
BT40	0206436	20.0	49.25	-	38.00	72.50	51.00	10.00	-	5.00	37.00	45.50	21.50	M8x1	159,--
BT50	0206446	20.0	49.25	-	38.00	83.50	51.00	10.00	-	5.00	37.00	45.50	32.50	M8x1	209,--
HSK-A100**	0206568	32.0	72.00	-	58.50	100.00	61.00	10.00	-	6.00	44.00	71.05	39.00	M8x1	299,--
SK50	0206428	32.0	72.00	-	58.50	81.00	61.00	10.00	-	6.00	44.00	62.00	20.00	M8x1	209,--
BT50	0206448	32.0	72.00	-	58.50	90.00	61.00	10.00	-	6.00	44.00	52.00	29.00	M8x1	209,--

\* Kühlmittelzufuhr bei BT 30 gemäß DIN 69871 AD    \*\* verfügbar ab 3. Quartal 2012  
 Preise verstehen sich netto / St. zzgl. der ges. MwSt.

Änderungen vorbehalten.

## Passend für alle SCHUNK-Werkzeugaufnahmen\*

Die denkbar einfachste Art zu reinigen. Das Reinigungsgerät RGG von SCHUNK ist konzipiert für die Reinigung von Werkstücken und den Maschineninnenraum mit Luft oder Kühlschmiermittel. Es passt auf jede klassische Werkzeugaufnahme mit einem Spanndurchmesser von 20 mm und reduziert Nebenzeiten in jeder Werkzeugmaschine.

Aus insgesamt sechs Düsen tritt am Kugelkopf ein kräftiger Strahl Luft oder Kühlschmiermittel aus, der aus der Werkzeugaufnahme über eine Bohrung im Schaft des Reinigungsgerätes gepresst wird. Der Kopf kann beim Verfahren der Werkzeugmaschinen spindle zusätzlich rotieren und erreicht damit auch den letzten Winkel im Arbeitsraum.



Gleich mitbestellen:  
Reinigungsgerät RGG

\*außer Warm Schrumpfen